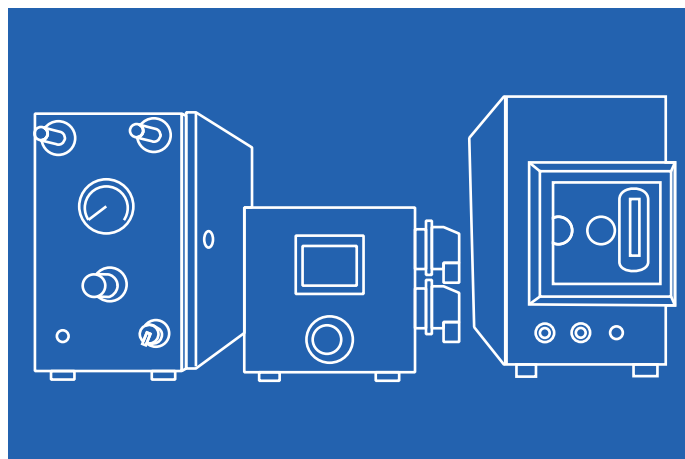


ATMOSPHERE CONTROLLER-E

- Sistema automatico
- Estremamente adattabile a qualsiasi forno di saldatura per rifusione
- Installazione semplice: nessuna modifica al forno necessaria



La soluzione Air Liquide

ATMOSPHERE CONTROLLER-E è un sistema di controllo automatico brevettato, progettato da Air Liquide per un monitoraggio continuo dell'atmosfera inerte all'interno del forno di rifusione del cliente.

Il sistema è composto da tre dispositivi collegati tra di loro: un box di campionamento, un box di regolazione della portata di azoto, e un PLC di controllo. Estremamente flessibile, **ATMOSPHERE CONTROLLER-E** a processi con livelli di ossigeno residuo (ROL) da 0 a 3.000 ppm.

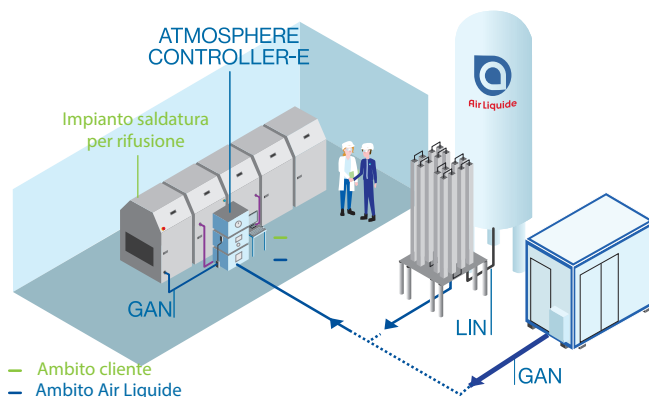
Settori di riferimento

ATMOSPHERE CONTROLLER-E è stato progettato per l'industria elettronica, per le aziende che usano forni di saldatura per rifusione.

Caratteristiche

ATMOSPHERE CONTROLLER-E è composto da tre dispositivi collegati tra di loro:

- Il box di campionamento raccoglie ed analizza il ROL (Residual Oxygen Level) all'interno dell'atmosfera del forno di rifusione per livelli fino a 3.000 ppm.
- Grazie alla sua valvola proporzionale, il box di regolazione consente di iniettare la quantità corretta di N_2 . Il box collega la linea di alimentazione di azoto con l'ingresso dell'azoto nel forno.



- Il PLC (Program Logic Controller) consente di visualizzare ed impostare facilmente i parametri di processo. Questo permette di gestire la quantità di N_2 iniettata nel forno per garantire un ROL inferiore al valore soglia impostato. Se tale soglia viene superata, si attivano automaticamente allarmi acustici e visivi. I dati di processo vengono memorizzati all'interno del controller con la possibilità di essere acquisiti dal cliente.

Range Equipment

Ai fini di garantire la maggiore flessibilità di utilizzo, il nostro sistema **ATMOSPHERE CONTROLLER-E** è in grado di effettuare misure di O₂ fino a 3.000 ppm e di iniettare portate di azoto da 0 a 70m³/h.

Dati tecnici

ATMOSPHERE CONTROLLER-E			
Caratteristiche	Box regolazione portata azoto	Box campionamento	PLC
Funzioni	Controllo portata N ₂	Analizzatore / controllo ROL	Sistema di controllo
Valori di processo	Portata N ₂ sino a 70m ³ /h 4 bar < pressione di alimentazione N ₂ < 10 bar	0<ROL controllato < 3000 ppm	Set point O ₂ + display concentrazione O ₂ + allarmi + display curva
Larghezza complessiva (in mm)	250 (280)	250 (280)	255 (370)
Altezza complessiva (in mm)	500 (530)	500 (530)	50 (270)
Profondità complessiva (in mm)	400 (500)	400 (490)	160 (210)
Peso (in kg)	circa 18 kg	circa 21 kg	7,5 kg
Alimentazione elettrica	230 VAC - 50 / 60hz		

Offerta correlata

ATMOSPHERE CONTROLLER-E fa parte della nostra soluzione **Nexelia for Reflow Soldering**, progettata su misura per soddisfare le esigenze specifiche del cliente. Questa offerta completa unisce il meglio dei gas, delle tecnologie applicative e dei servizi di assistenza di Air Liquide. Come per tutte le soluzioni **Nexelia**, lavoriamo a stretto contatto con i nostri clienti per definire preventivamente una serie di risultati concreti e ci impegniamo a raggiungerli.

Contatti

Air Liquide Italia Service S.r.l.
Via Calabria, 31 - 20158 Milano
Tel. +39 02 30464994

industria.airliquide.it

 **Air Liquide**
creative oxygen